

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ



ООО «ГЕОМЕТР»

НОМЕР ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА № О'ZAK.QL.0119

Редакция области аккредитации № № 02 от « 24 » октября 2023 года

ПОВЕРОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

стандарт по аккредитации: О'z DSt 3444:2020

№ п/п	Код позиции	Наименование средств испытаний (испытательного оборудования)	Основные технические (вт.ч. точноствные), характеристики	Обозначение документов, устанавливающих методы аттестации
1	2	3	4	5
1	1	Прибор для определения подвижности растворной смеси (конуса)	ДИ: высота конуса 145 mm Отклонение: 1 mm ДИ: диаметр конуса 75 mm Отклонение: 1 mm ДИ: угла конуса 30° Отклонение: 30' ДИ: высота сосуда 180 mm Отклонение: 1 mm ДИ: ниж, диаметр сосуда 150 mm Отклонение: 1 mm ДИ: верх, диаметр сосуда 250 mm Отклонение: 1 mm	Сборник Методика поверки нестандартизованных средств измерений
2	2	Прибор Вика	ДИ: диаметр иглы 1,1 mm Отклонение: 0,04 mm ДИ: длина иглы 50 mm Отклонение: 1 mm	Сборник Методика поверки нестандартизованных средств измерений
3	3	Пластинки нажимные для передачи нагрузок на половинки образцов-балочек	ДИ: длина 62,5 mm Отклонение: 0,1 mm ДИ: ширина 40 mm Отклонение: 0,1 mm	Сборник Методика поверки нестандартизованных средств измерений
4	4	Формы для изготовления контрольных образцов бетона в виде кубов балочек-образцов типов ФК, ФП, ФЦ, ФБ	ДИ: ширина 40 до 300 mm ДИ: длина от 70 до 800 mm ДИ: высота от 40 до 200 mm Отклонение: ± 1 mm	Сборник Методика поверки нестандартизованных средств измерений

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

ООО «ГЕОМЕТР»

НОМЕР ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА № О'ЗАК.QL.0119

Редакция области аккредитации № № 02 от « 24 » октября 2023 года

ПОВЕРОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

стандарт по аккредитации: **О'z DSt 3444:2020**



5	5	Встряхивающий столик и форма конус ЛВС	<p>ДИ: высота подъема 10 mm Отклонение: $\pm 0,5$ mm</p> <p>ДИ: внутренний диаметр верхней части конуса 70 mm Отклонение: $\pm 0,5$ mm</p> <p>ДИ: внутренний диаметр нижней части конуса 100 mm Отклонение: $\pm 0,5$ mm</p> <p>ДИ: высота 60 mm Отклонение: $\pm 0,5$ mm</p>	Методика поверки нестандартизованных средств измерений
6	6	Цилиндр стальной составной для определения прочности крупного заполнителя	<p>ДИ: внутренний диаметр поддона 172 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm</p> <p>ДИ: высота поддона 97 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm</p> <p>ДИ: внутренний диаметр цилиндра 150 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm</p> <p>ДИ: наружный диаметр цилиндра 170 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm</p> <p>ДИ: высота цилиндра 100 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm</p> <p>ДИ: внутренний диаметр приставки 150 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm</p> <p>ДИ: высота приставки 50 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm</p> <p>ДИ: наружный диаметр плунжера 148 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm</p> <p>ДИ: высота плунжера 90 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm</p>	Методика поверки нестандартизованных средств измерений
7	7	Штыковка для уплотнения раствора в форме-конуса	<p>ДИ: диаметра 20 mm Отклонение: ± 2 mm</p> <p>Отклонение: $\pm 0,2$ mm</p>	Методика поверки нестандартизованных средств измерений

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ



ООО «ГЕОМЕТР»

НОМЕР ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА № О'ZAK.QL.0119

Редакция области аккредитации № № 02 от « 24 » октября 2023 года

ПОВЕРОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

стандарт по аккредитации: **О'z DSt 3444:2020**

			ДИ: длина 110 mm Отклонение: ± 1 mm	
8	8	Конус для подвижности бетонной смеси	ДИ: d=100 mm Отклонение: 2 mm ДИ: D=от 100 до 300 mm Отклонение: 2 mm ДИ: H= от 300 до 450 mm Отклонение: 2 mm	Методика поверки нестандартизованных средств измерений
9	9	Геометрические параметры средств испытаний	ДИ: длина: от 0,01 mm до 20 m угол: от 0 до 360 ° ПГ: длина: от 0,1 μm угол: 5 '	МИ 01-G:2023
КОНЕЦ ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ				